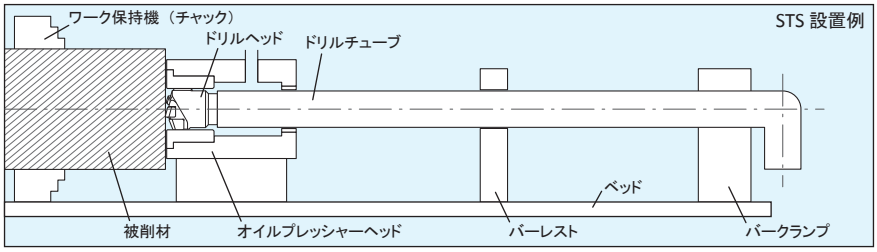
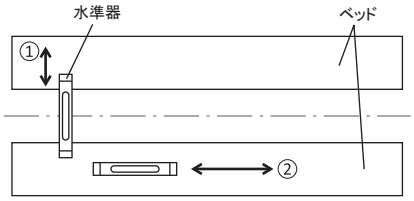
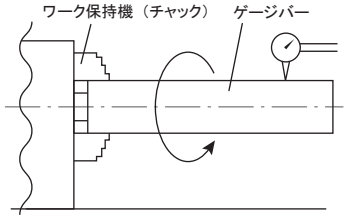
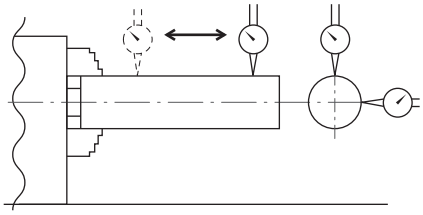
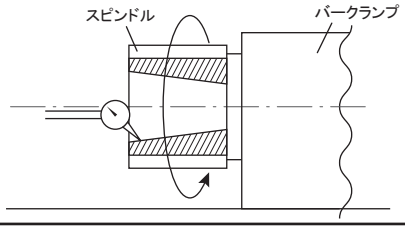
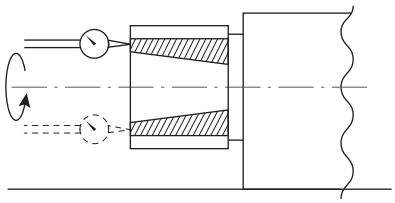
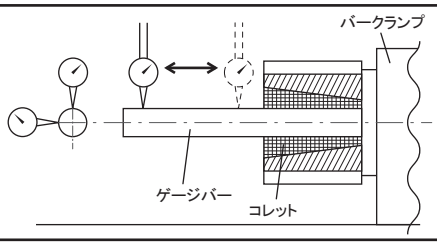
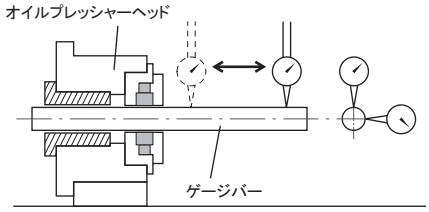
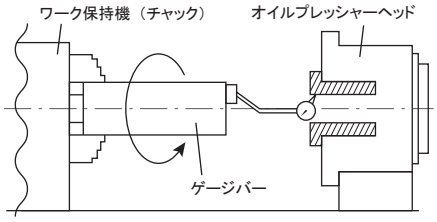
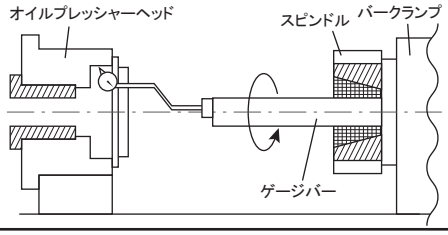
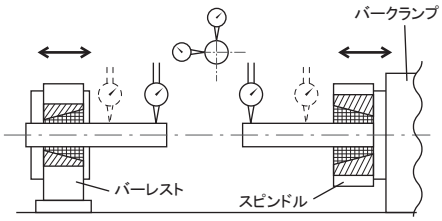
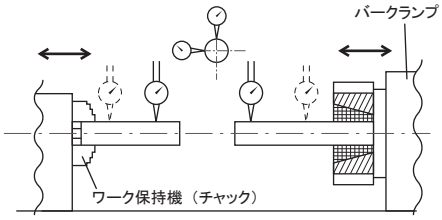
技術情報

STS（シングルチューブシステム）
機械セッティングチェックシート（ワーク回転）



☑ 高精度な穴加工を実現するために、加工前に下記の手順で加工設備の精度をご確認ください。

	チェックポイント		最大許容値 (mm)		計測値 (mm)	
1	ベッドが前後左右方向に平行になっているか		① 左右	0.015	左右	
			② 前後	0.03	前後	
2	ワーク保持機（チャック）の振れ幅が許容範囲内か		0.01			
3	ワーク保持機（チャック）とベッドが平行か		0.01			
4	スピンドルテーパーの振れ幅が許容範囲内か		0.01			
5	スピンドル端面が垂直になっているか		0.01			
6	スピンドルセンターラインとベッドが平行になっているか		0.01			

	チェックポイント		最大許容値 (mm)	計測値 (mm)
7	オイルプレッシャーヘッドとベッドが平行になっているか		0.02	
8	ワーク保持機（チャック）とオイルプレッシャーヘッドのアライメントが許容範囲内か		0.02	
9	スピンドルとオイルプレッシャーヘッドのアライメントが許容範囲内か		0.02	
10	スピンドル、バーレスト、ベッドが平行になっているか		0.02	
11	スピンドル、ワーク保持機（チャック）、ベッドが平行になっているか		0.02	